

Demontage und Druckentleerung von STABILUS Produkten im Falle der Entsorgung

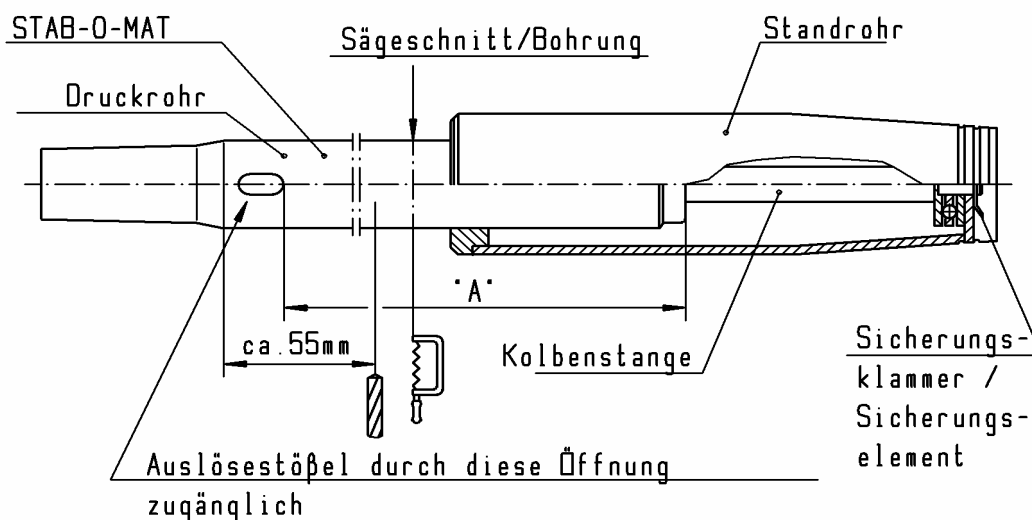
Dokument-Nr.
STAB-Spec. 10009375
Blatt 9
Ident. Dok.: SN 03.10-00/13

Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

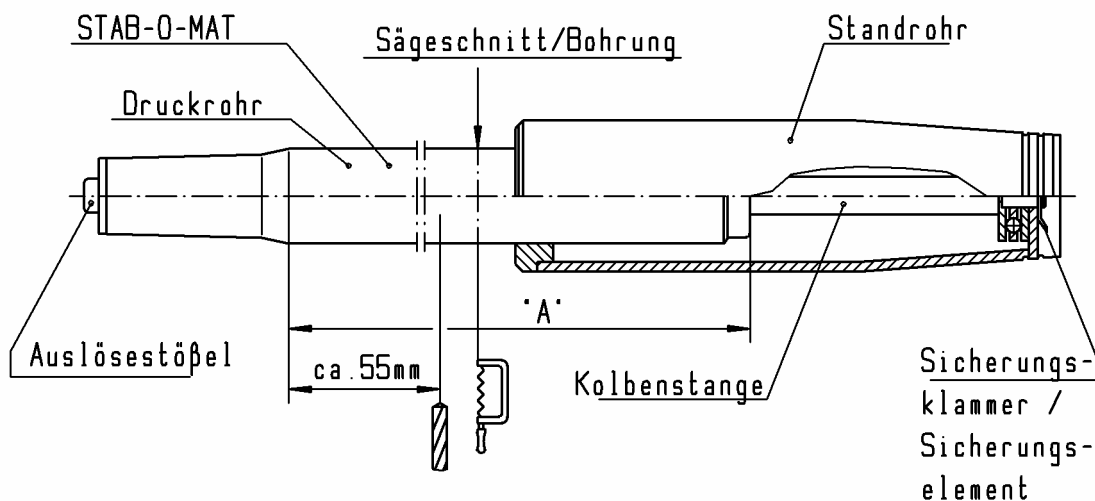
2.6 Gerätetyp : STAB-O-MAT

Achtung! Bei Doppelrohrgeräten muss die Schnitttiefe mindestens 7 mm betragen.

a) Innen liegender Stößel



b) Außen liegender Stößel



- STAB-O-MAT-Säule demontieren (Sicherungsklammer/Sicherungselement entfernen und Standrohr abziehen)
- Auslösestößelbetätigung bei Ausführung mit innen liegender Auslösung mittels zugehörigem Auslösehebel durchführen.

Sägeschnitt: Druckrohr in der Mitte des Bereiches "A" aufsägen.
oder

Bohrstelle: Ca. 55 mm vom Konusauslauf des Druckrohr aufbohren.

Änd.Std.: 10

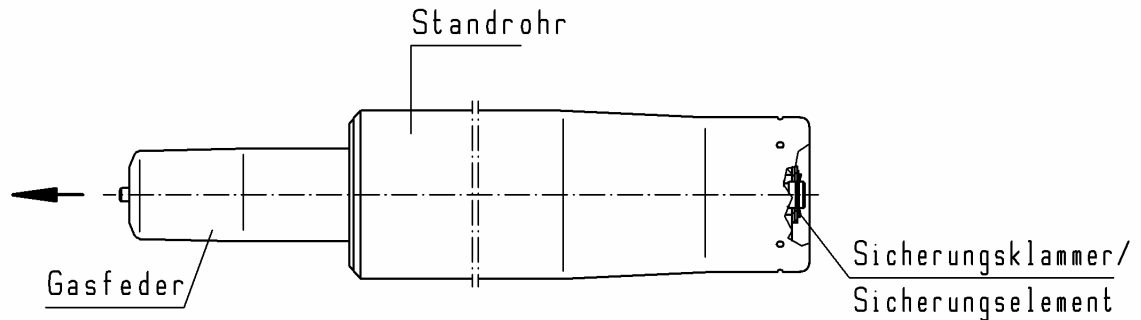
DE: X | EN: X | ES: X | IT: X | PR: X | FR: X
Vorhergehende Ausgabe: 11.11.1993

Demontage und Druckentleerung von STABILUS Produkten im Falle der Entsorgung

Dokument-Nr.
STAB-Spec. 10009375
Blatt 10
Ident. Dok.: SN 03.10-00/13

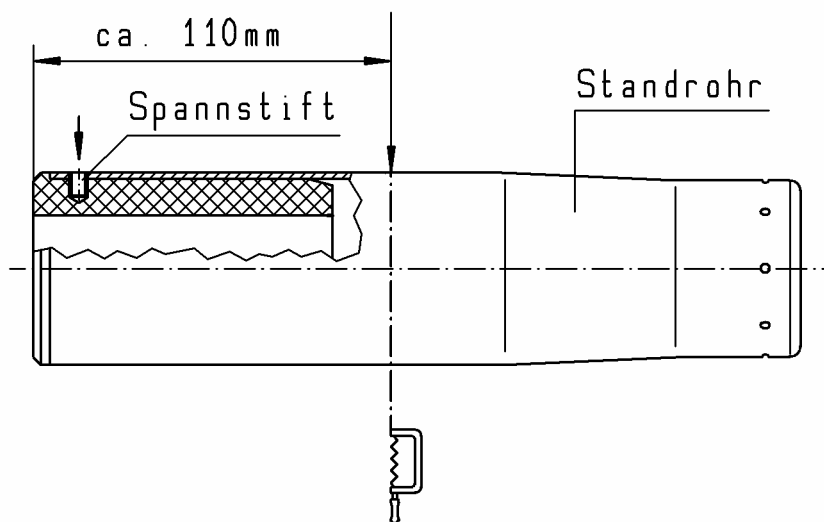
Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

c) Trennen der Führungsbuchse vom Standrohr



Entfernen der Sicherungsklammer/des Sicherungselementes und Gasfeder aus dem Standrohr herausziehen.

Demontage verstiftete Führungsbuchse :



Standrohr 110 mm von der Oberkante durchtrennen/sägen. Das abgetrennte Rohrstück, mit Führungsbuchse, mit Spannstift nach oben einspannen. Mittels Durchschlag den Spannstift nach innen durch die Führungsbuchse schlagen. Bei Geräten mit zwei Spannstiften Vorgang wiederholen. Die Führungsbuchse mit einem Stempel aus dem Standrohr Herausschlagen.

DE: X | EN: X | ES: X | IT: X | PR: X | FR: X
Vorhergehende Ausgabe: 11.11.1993

DE

Bestimmt nur für internen und externen Gebrauch

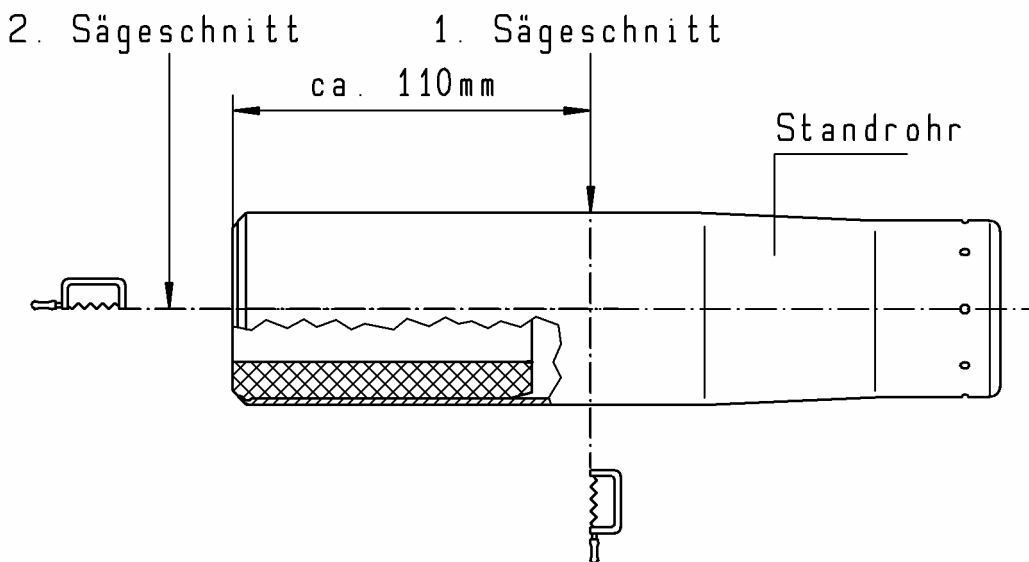
Änd.Std.: 10

Demontage und Druckentleerung von STABILUS Produkten im Falle der Entsorgung

Dokument-Nr.
STAB-Spec. 10009375
Blatt 11
Ident. Dok.: SN 03.10-00/13

Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

Demontage eingebördelte Führungsbuchse :



- Erster Sägeschnitt : Standrohr ca. 110 mm von der Oberkante durchtrennen.
- Zweiter Sägeschnitt : Standrohr und Führungsbuchse längs auftrennen.
- Führungsbuchse aus dem Standrohr herausschlagen.

Bestimmt nur für internen und externen Gebrauch

DE

DE: X | EN: X | ES: X | IT: X | PR: X | FR: X
Vorhergehende Ausgabe: 11.11.1993

Änd.Std.: 10

Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.	<h2>Demontage und Druckentleerung von STABILUS Produkten im Falle der Entsorgung</h2>		Dokument-Nr. STAB-Spec. 10009375
			Blatt 12
			Ident. Dok.: SN 03.10-00/13
2.7 Gerätetyp : STAB-O-MAT- / STAB-O-BLOC-Teleskop			
<ul style="list-style-type: none"> - Stößel eindrücken und Säule ganz ausfahren - Auslösestößelbetätigung bei Ausführung mit innen liegender Auslösung mittels zugehörigem Auslösehebel durchführen. <p>Sägeschnitt/ : Ca. 55 mm vom Konusauslauf das Druckrohr aufbohren / Bohrstelle aufsägen</p>			
Bestimmt nur für internen und externen Gebrauch			
DE			
DE: X EN: X ES: X IT: X PR: X FR: X Vorhergehende Ausgabe: 11, 11, 1993			
			Änd.Std.: 10

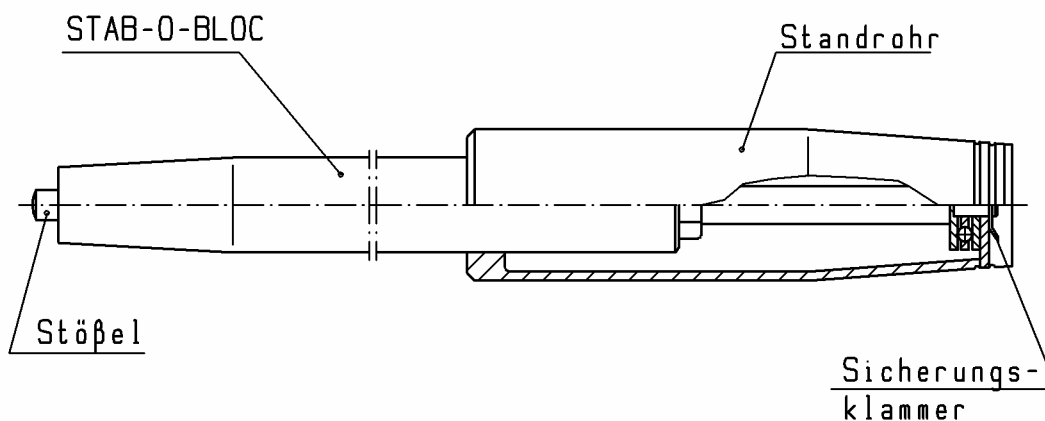
Demontage und Druckentleerung von STABILUS Produkten im Falle der Entsorgung

Dokument-Nr.
STAB-Spec. 10009375
Blatt 13
Ident. Dok.: SN 03.10-00/13

Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

2.8 Gerätetyp : I STAB-O-BLOC Säule
II STAB-O-BLOC Teleskop
III STAB-O-BLOC

I STAB-O-BLOC Säule

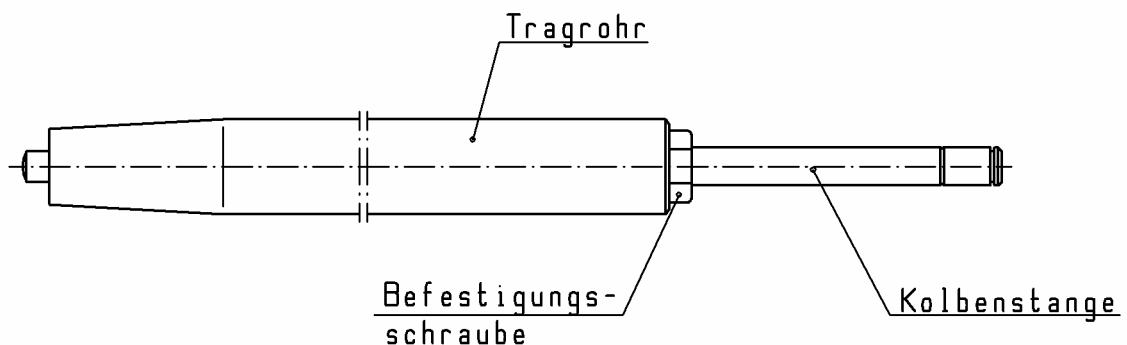


- Sicherungsklammer entfernen
- STAB-O-BLOC aus dem Standrohr herausziehen

II STAB-O-BLOC Teleskop

a) lösbare Verbindung

- Tragrohr mit STAB-O-BLOC mittels Befestigungsschraube



- Befestigungsschraube herausdrehen
- STAB-O-BLOC entnehmen
- entgasen siehe Punkt III

Bestimmt nur für internen und externen Gebrauch

DE

DE: X | EN: X | ES: X | IT: X | PR: X | FR: X
Vorhergehende Ausgabe: 11.11.1993

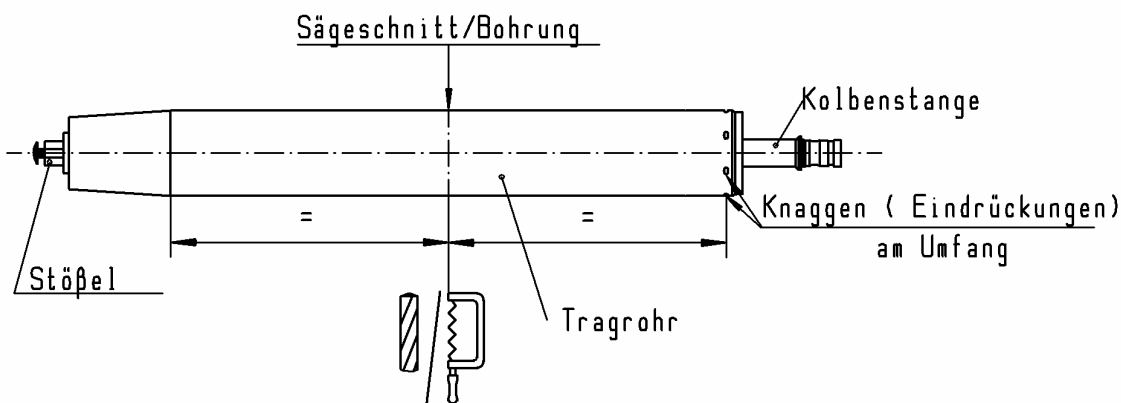
Änd.Std.: 10

Demontage und Druckentleerung von STABILUS Produkten im Falle der Entsorgung

Dokument-Nr.
STAB-Spec. 10009375
Blatt 14
Ident. Dok.: SN 03.10-00/13

Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

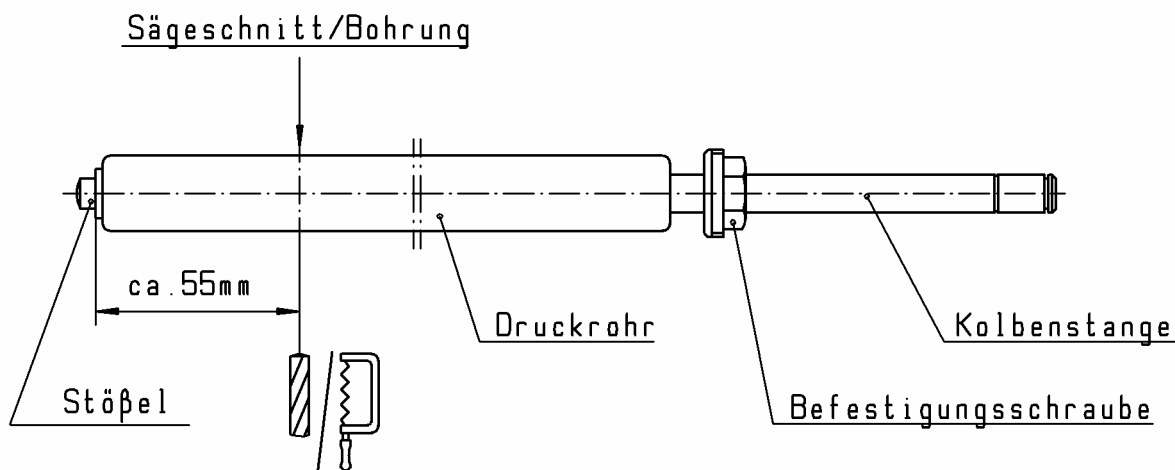
b) nicht lösbare Verbindung
- Tragrohr mit STAB-O-BLOC mittels Knaggen am Tragrohr



Stößel eindrücken und Kolbestange ausfahren
Sägeschnitt/Bohrstelle: ca. mittig zwischen Konusanfang (Tragrohr, stößelseitig) und Tragrohrknaggen (kolbenstangenseitig) des Geräts aufsägen/aufbohren

ACHTUNG: Dreifachrohr-Gerät - min. Schnitttiefe 8mm

III STAB-O-BLOC



Stößel eindrücken und Kolbenstange ausfahren.

Sägeschnitt/Bohrstelle: Ca. 55 mm vom Boden (stößelseitig) das Gerät aufsägen/aufbohren.

ACHTUNG: Doppelrohrgerät - min. Schnitttiefe 5 mm .

Änd.Std.: 10

DE: X | EN: X | ES: X | IT: X | PR: X | FR: X
Vorhergehende Ausgabe: 11.11.1993